

BOLETÍN INFORMATIVO 2 de septiembre de 2022

- **H. CONGRESO DEL ESTADO DE SONORA**
Inaugura LXIII Legislatura primer periodo de sesiones ordinarias.

Fuente: <http://www.congresoson.gob.mx/Organizacion/Nota?id=3476>

- **H. CONGRESO DEL ESTADO DE SONORA**
Recibe Congreso invitación a foro ciudadano de movilidad.

Fuente: <http://www.congresoson.gob.mx/Organizacion/Nota?id=3475>

- **CÁMARA DE DIPUTADOS**
Recibe Congreso de la Unión el Cuarto Informe de Gobierno. El diputado Santiago Creel Miranda recibió el ejemplar impreso de parte del secretario de Gobernación, Adán Augusto López Hernández. **Se remitió a ambas cámaras del Congreso para su análisis por separado.**

Fuente: <https://comunicacionsocial.diputados.gob.mx/index.php/boletines/recibe-congreso-de-la-union-el-cuarto-informe-de-gobierno-#psc.tab=0>

- **CÁMARA DE DIPUTADOS**
El diputado Santiago Creel declaró la apertura del Primer Periodo de Sesiones del Segundo Año de la LXV Legislatura.

Fuente: <https://comunicacionsocial.diputados.gob.mx/index.php/mesa/el-diputado-santiago-creel-declaro-la-apertura-del-primer-periodo-de-sesiones-del-segundo-a-o-de-la-lxv-legislatura#psc.tab=0>

- **SENADO DE LA REPÚBLICA**
Asume Alejandro Armenta la Mesa Directiva; unidad y autonomía del Senado, su compromiso.

Fuente: <https://comunicacionsocial.senado.gob.mx/informacion/comunicados/3542-assume-alejandro-armenta-la-mesa-directiva-unidad-y-autonomia-del-senado-su-compromiso>

- **ENTRE INFLACIÓN HISTÓRICA, AMLO RECONOCE FALTA DE CRECIMIENTO ECONÓMICO**
El presidente Andrés Manuel López Obrador afirmó que tras la caída de la economía mexicana por la pandemia de Covid-19, los empleos perdidos ya se recuperaron y aumentaron, y que su plan de cero corrupción e impunidad y la erradicación de los lujos en el gobierno reportaron 2.4 billones de pesos, de los que un billón 700,000 millones de pesos fueron ingresados al erario. Durante el año en curso, dijo, pese a la inflación de 8.2% y de los subsidios a las gasolinas y el diésel por 293,000 millones de pesos, los ingresos del gobierno federal se han incrementado en 2.4% en términos reales con relación al mismo periodo de 2021.

Fuente: <https://www.eleconomista.com.mx/politica/Entre-inflacion-historica-AMLO-reconoce-falta-de-crecimiento-economico-20220902-0008.html>

- **ECONOMÍA DE MÉXICO TENDRÁ ‘CUATRO AÑOS PERDIDOS’ Y UN ‘CRECIMIENTO CERO’ EN 2023: FITCH RATINGS**
La economía de México podría presentar un nulo crecimiento en el mediano y largo plazo; para el 2023, el país apenas recuperará los niveles de 2020, lo que se traducirá “en cuatro años perdidos”, dijo Carlos Morales, director de calificaciones soberanas de Fitch Ratings en ponencia en la 16 Convención de la Asofom. Señaló que, de acuerdo a sus proyecciones, si se compara el crecimiento esperado en los próximos años, de 2020 hasta 2023, México es el país que menos crecería durante estos años. Otro desafío que resaltó en el contexto de la economía mexicana es la alta inflación y el aumento continuo de los riesgos inflacionarios.

Fuente: <https://www.elfinanciero.com.mx/economia/2022/09/01/economia-de-mexico-tendra-cuatro-anos-perdidos-y-un-crecimiento-cero-en-2023-fitch-ratings/>

Lic. Luis Rogelio Piñeda Taddei